

Informations relatives au produit conformes au règlement délégué de la Commission (UE) n° 65/2014

Marque	INDESIT
Modèle	I6TG1G(X)GH/EX
IEE [%] Indice d'efficacité énergétique - Four principal 1)	88.1
IEE [%] Indice d'efficacité énergétique - Four secondaire 1)	0
CLASSE D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE - Four principal 2)	A
CLASSE D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE - Four secondaire 2)	-
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE EN MODE CONVENTIONNEL [kWh/Cycle] - Four principal 3)	1.49
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE EN MODE CONVENTIONNEL [kWh/Cycle] - Four secondaire 3)	0
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE EN MODE ACCÉLÉRÉ [kWh/Cycle] - Four principal 3)	0
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE EN MODE ACCÉLÉRÉ [kWh/Cycle] - Four secondaire 3)	0
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE EN MODE CONVENTIONNEL [MJ/Cycle] - Four principal 3)	5.36
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE EN MODE CONVENTIONNEL [MJ/Cycle] - Four secondaire 3)	0
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE EN MODE ACCÉLÉRÉ [MJ/Cycle] - Four principal 3)	0
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE EN MODE ACCÉLÉRÉ [MJ/Cycle] - Four secondaire 3)	0
NOMBRE DE CAVITÉS	1
SOURCE DE CHALEUR - Four principal	Gaz
SOURCE DE CHALEUR - Four secondaire	
VOLUME UTILE [Lt] - Four principal	58
VOLUME UTILE [Lt] - Four secondaire	0

1) Indice d'efficacité énergétique calculé selon le volume et la consommation d'énergie de chaque cavité.

2) De A+++ (faible consommation) à D (forte consommation)

3) Sur la base des résultats des tests standard qui simulent les propriétés thermiques des aliments. La consommation dépendra de l'utilisation de l'appareil.

Informations relatives au produit conformes au règlement délégué de la Commission (UE) n° 66/2014

	Symbole	Valeur	Unité
Identification du modèle		I6TG1G(X)GH/EX	
Type de four		CONVENTIONNEL	
Masse de l'appareil	M	41.7	kg
Nombre de cavités		1	
Source de chaleur par cavité (électricité ou gaz)		Gaz	
Volume par cavité - Cavité principale	V	58	l
Volume par cavité - Cavité auxiliaire	V	0	l
Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge standard dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode Conventionnel par cavité (énergie électrique finale) - Cavité principale	CEcavité électrique	1.49	kWh/cycle
Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge standard dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode Conventionnel par cavité (énergie électrique finale) - Cavité auxiliaire	CEcavité électrique	0.00	kWh/cycle
Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge standard dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode Ventilation forcée par cavité (énergie électrique finale) - Cavité principale	CEcavité électrique	0.00	kWh/cycle
Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge standard dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode Ventilation forcée par cavité (énergie électrique finale) - Cavité auxiliaire	CEcavité électrique	0.00	kWh/cycle
Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge standard dans une cavité d'un four alimenté au gaz pendant un cycle en mode Conventionnel par cavité (énergie au gaz finale) - Cavité principale 1)	CEcavité à gaz	5.36	MJ/cycle
Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge standard dans une cavité d'un four alimenté au gaz pendant un cycle en mode Conventionnel par cavité (énergie au gaz finale) - Cavité principale	CEcavité à gaz	0.00	kWh/cycle
Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge standard dans une cavité d'un four alimenté au gaz pendant un cycle en mode Conventionnel par cavité (énergie au gaz finale) - Cavité auxiliaire 1)	CEcavité à gaz	0.00	MJ/cycle
Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge standard dans une cavité d'un four alimenté au gaz pendant un cycle en mode Conventionnel par cavité (énergie au gaz finale) - Cavité auxiliaire	CEcavité à gaz	0.00	kWh/cycle
Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge standard dans une cavité d'un four alimenté au gaz pendant un cycle en mode Ventilation forcée par cavité (énergie au gaz finale) - Cavité principale 1)	CEcavité à gaz	0.00	MJ/cycle

Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge standard dans une cavité d'un four alimenté au gaz pendant un cycle en mode Ventilation forcée par cavité (énergie au gaz finale) - Cavité principale	CEcavité à gaz	0.00	kWh/cycle
Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge standard dans une cavité d'un four alimenté au gaz pendant un cycle en mode Ventilation forcée par cavité (énergie au gaz finale) - Cavité auxiliaire 1)	CEcavité à gaz	0.00	MJ/cycle
Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge standard dans une cavité d'un four alimenté au gaz pendant un cycle en mode Ventilation forcée par cavité (énergie au gaz finale) - Cavité principale	CEcavité à gaz	0.00	kWh/cycle
Indice d'efficacité énergétique par cavité - Cavité principale	IEEcavité	88.1	
Indice d'efficacité énergétique par cavité - Cavité auxiliaire	IEEcavité	0.0	

1) 1 kWh/cycle = 3,6 MJ/cycle

Informations relatives au produit conformes au règlement délégué de la Commission (UE) n° 66/2014			
	Symbole	Valeur	Unité
Identification du modèle		I6TG1G(X) GH/EX	
Type de table de cuisson		Gaz	
Nombre de surfaces et (ou) ou zones de cuisson		0	
Technologie de chauffage (zones et surfaces de cuisson à induction, surfaces de cuisson radiantes, plaque solide)			
Arrière gauche		HE sémi-rapide	
Arrière centre			
Arrière droite		HE Rapide	
Au centre, à gauche			
Centre			
Au centre, à droite			
Avant gauche		HE à triple anneau	
Avant centre			
Avant droite		Accessoire HE	
Pour les zones de cuisson circulaires : diamètre de la surface utile par zone de cuisson alimentée à l'électricité			
Arrière gauche	∅	7.5	cm
Arrière centre	∅	0.0	cm
Arrière droite	∅	10.0	cm
Au centre, à gauche	∅	0.0	cm
Centre	∅	0.0	cm
Au centre, à droite	∅	0.0	cm
Avant gauche	∅	13.0	cm
Avant centre	∅	0.0	cm
Avant droite	∅	5.5	cm
Pour les surfaces ou zones de cuisson non circulaires : longueur et largeur de la surface utile par surface ou zone de cuisson alimentée à l'électricité			
Arrière gauche	L ; l	0.0 ; 0.0	cm
Arrière centre	L ; l	0.0 ; 0.0	cm
Arrière droite	L ; l	0.0 ; 0.0	cm
Au centre, à gauche	L ; l	0.0 ; 0.0	cm
Centre	L ; l	0.0 ; 0.0	cm
Au centre, à droite	L ; l	0.0 ; 0.0	cm
Avant gauche	L ; l	0.0 ; 0.0	cm
Avant centre	L ; l	0.0 ; 0.0	cm
Avant droite	L ; l	0.0 ; 0.0	cm
Consommation d'énergie par zone ou surface de cuisson calculée par kg			
Arrière gauche	CEsurface de cuisson électrique	0.0	Wh/kg
Arrière centre	CEsurface de cuisson électrique	0.0	Wh/kg

Arrière droite	CEsurface de cuisson électrique	0.0	Wh/kg
Au centre, à gauche	CEsurface de cuisson électrique	0.0	Wh/kg
Centre	CEsurface de cuisson électrique	0.0	Wh/kg
Au centre, à droite	CEsurface de cuisson électrique	0.0	Wh/kg
Avant gauche	CEsurface de cuisson électrique	0.0	Wh/kg
Avant centre	CEsurface de cuisson électrique	0.0	Wh/kg
Avant droite	CEsurface de cuisson électrique	0.0	Wh/kg
Consommation d'énergie pour la table de cuisson, calculée par kg	CEplaque électrique	0.0	Wh/kg
Nombre de foyers alimentés au gaz		4	
Efficacité énergétique par foyer alimenté au gaz			
Arrière gauche	EEfoyer à gaz	57.2	
Arrière centre	EEfoyer à gaz	0.0	
Arrière droite	EEfoyer à gaz	56.5	
Au centre, à gauche	EEfoyer à gaz	0.0	
Centre	EEfoyer à gaz	0.0	
Au centre, à droite	EEfoyer à gaz	0.0	
Avant gauche	EEfoyer à gaz	52.3	
Avant centre	EEfoyer à gaz	0.0	
Avant droite	EEfoyer à gaz	0.0	
Efficacité énergétique pour la plaque à gaz	EEplaque à gaz	55.3	